

DECLARAÇÃO DE EXCLUSIVIDADE

Declaro que A União Nacional dos Auditores do Ministério da Educação (Unamec), com sede no Setor Comercial Norte (SCN), Quadra 2 – Bloco A – Cj. 503/504 – Edifício Corporate Center, Brasília-DF, inscrita no CNPJ sob o nº 28.627.449/0001-01, detém exclusividade sobre o evento Congresso Brasileiro de Auditoria & Controle Interno (COBACI).

O COBACI 2026 será aberto ao público e ocorrerá no formato presencial no Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Catarinense (IFC), localizada na cidade de Camboriú/SC, durante os dias 12, 13 e 14 de agosto do corrente ano.

O valor da inscrição é de R\$ 1.000,00 para associados e R\$ 1.200,00 para não associados, sendo concedida gratuidade na terceira inscrição para os órgãos que inscreverem dois participantes.

Sendo verdade, firmo esta declaração.

Brasília-DF, 13 de maio de 2026

Paulo Marcelo Santana Barbosa

Presidente da União Nacional dos Auditores do Ministério da Educação